



## СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ИНВЕРТОРЫ RDMMA 250, 220, 200, 180, 160, 140

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [redverg.nt-rt.ru](http://redverg.nt-rt.ru) || эл. почта: [rgv@nt-rt.ru](mailto:rgv@nt-rt.ru)

## АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ БЕСТРАНСФОРМАТОРНЫЙ RDMMA-250K REDVERG

---



### Описание

---

- Сварочные аппараты 3-го поколения с новейшими транзисторами.
- В 2 раза легче и надежнее аналогов.
- Мощная система охлаждения – продолжительная работа.
- Компактные размеры – мобильность для работы в труднодоступных местах и на высоте.
- Длительная Работа на максимальном токе - аналогична профессиональному режиму работы.
- Малое потребление эл. Энергии - высокая энергоэффективность.
- Широкий диапазон входных напряжений( от 160 В до 240 В), что позволяет работать сварочному аппарату с нестабильным напряжением.
- Легкий розжиг дуги.
- Защита от залипания электрода.
- Форсированная дуга для стабильной работы.
- Все аксессуары в комплекте.

## Характеристики

	RDMMA-250K	RDMMA-220K	RDMMA-200K	RDMMA-180K
Параметры Сети	Однофазный,230 В	Однофазный,230 В	Однофазный,230 В	Однофазный,230 В
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60	50/60
Максимальный подводимый ток, А	45	39	36	31
Потребляемая мощность, кВА	6,2	5	4,4	4,3
Напряжение холостого хода, В	80	80	80	80
Номинальное рабочее напряжение, В	20,8-30	20,8-29,0	20,8-28,0	20,8-27,4
Диапазон значений сварочного тока( пределы регулирования тока), А	20-250	20-220	20-200	20-160
Номинальный рабочий цикл, %	60	60	60	60
Класс изоляции	Н	Н	Н	Н
Класс защиты( степень защиты корпуса)	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Вес, кг	4,7	4,2	4,1	4,1

## Инверторы RDMMA 140/160/200 RedVerg

---



### Описание

---

Сварочные аппараты с улучшенными инверторными технологиями. Удобны в обращении, компактны, удобны для транспортировки, имеют плавную регулировку силы тока, встроенный вентилятор для быстрого охлаждения и увеличения продолжительности работы.

Предназначены для сварки низкоуглеродистых, среднеуглеродистых, легированных сталей, в том числе и нержавеющей сталей.

Преимущества инверторов:

- Имеют защиту препятствующую приклеиванию(залипанию) электрода к детали(Anti- Stick);
- Оптимизируют перенос капель с электрода на деталь, предупреждая выключение дуги при контакте электрода с деталью( Arc Force);
- Оптимизирует возбуждение дуги(регулирует силу дуги), горячий старт( Hot start);
- Имеют защиту от перегрузки и защиту от перегрева;

В комплектацию сварочных аппаратов входит: электрододержатель, массовый держатель, маска (щиток), щётка.

## Характеристики

	RDMMA-140	RDMMA-160	RDMMA- 200
Параметры Сети	Однофазный, 230В	Однофазный,230В	Однофазный,230В
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Номинальный подводимый ток, А	25.5	27,5	36,5
Напряжение холостого хода, В	78	78	78
Номинальное рабочее напряжение, В	25,6	26,4	28
Диапазон значений сварочного тока, А	10-140	10-160	10-200
Диаметр Электродов, мм	1,6-3,2	1,6-4,0	1,6-5,0
Номинальный рабочий цикл, %	60	60	60
Сварочный ток, А 10мин/60%	100	122	152
Класс защиты(степень защиты корпуса)	IP 21	IP 21	IP 21
Тип охлаждения	Воздушный вентилятор	Воздушный вентилятор	Воздушный вентилятор

## Инвертор RDMMA-250 RedVerg

---



### Описание

---

#### Преимущества сварочного аппарата:

- Интенсивный рабочий цикл, вплоть до 60%, что практически может удовлетворять нагрузке сварочного аппарата.
- Малогабаритный и переносной – подходит для операций ремонта и работы в полевых условиях.
- Отличные свойства электрической дуги и переноса капли.
- Идеальные защитные функции:
  - Защита от перегрева, перенапряжения, сверхтока,
  - Компенсационная мощность сети электропитания – не менее чем на  $\pm 15\%$ , а с уменьшением тока сварки, возможность компенсации может быть улучшена.
  - Защита от залипания электрода (Anti Stick).
  - Устойчивые анти-помеховые характеристики системы управления, скорость меньше, чем 1мс удовлетворяет изменениям с различными факторами использования сварки, такими, как сетка, штучная заготовка и изменения вручную, для поддержания стабильного тока на выходе.
- Функции удобного подсоединения. Все коннекторы сварочного аппарата в форме внешнего подключения, имеют преимущества по скорости, безопасности, простоте и стабильности.

## Характеристики

Характеристики	RDMMA-250
Параметры Сети	Однофазный, 230В
Частота, Гц	50/60
Номинальный подводимый ток, А	38
Потребляемая мощность, кВА	8,7
Напряжение холостого хода, В	60
Номинальное рабочее напряжение, В	28
Диапазон значений сварочного тока( пределы регулирования тока), А	10-200
Номинальный рабочий цикл, %	60
Сварочный ток, 10мин/60%, А	200
Коэффициент мощности, Cosφ	0,89
Класс изоляции	Н
Класс защиты( степень защиты корпуса)	IP 21S
Тип охлаждения	Воздушный вентилятор
Габаритные размеры, мм	452x244x323
Вес, кг	6,0

# ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНОЙ И САДОВОЙ ТЕХНИКИ ПРОМЫШЛЕННОГО И БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [redverg.nt-rt.ru](http://redverg.nt-rt.ru) || эл. почта: [rgv@nt-rt.ru](mailto:rgv@nt-rt.ru)