



ПРОИЗВОДСТВО
СТРОИТЕЛЬНОЙ И САДОВОЙ ТЕХНИКИ
ПРОМЫШЛЕННОГО И БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

**СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПОЛУАВТОМАТЫ
RD-EVOMIG 200**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: redverg.nt-rt.ru || эл. почта: rgv@nt-rt.ru

Аппарат сварочный инверторный RedVerg RD-MIG150K Evolution



Описание

- Применяется для любых ответственных работ, позволяет получать сварные швы в любых пространственных положениях, а также потолочные швы.
- Может использоваться для сварки, низколегированной стали, низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и т.д.
- Предназначен для сварки и наплавки металла плавящейся электродной проволокой в среде защитного газа или флюсовой проволокой, которая позволяет выполнять сварочные работы без газа.
- Является надежным устройством и обеспечивает высокое качество сварки без брызг, окалины и шлака.
- 4х ступенчатый контроль напряжения для лучшего выбора режима сварки.
- Бесшаговый, плавный контроль регулировки скорости подачи проволоки
- Все аксессуары в комплекте

Характеристики

	RD-MIG150K Evolution
Параметры Сети	Однофазный, 230В
Частота, Гц	50/60
Напряжение холостого хода, В	62
Потребляемая мощность, кВА	4,4
Диапазон значений сварочного тока(пределы регулирования тока), А	30-140
Рабочий цикл, (А-%)	140А-60%
Класс изоляции	Н
Диаметр проволоки (мм)	0,6-0,8
Вес, кг	10,5

АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ RDMIG-135K REDVERG



Описание

- Применяется для любых ответственных работ, позволяет получать сварные швы в любых пространственных положениях, а также потолочные швы.
- Может использоваться для сварки, низколегированной стали, низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и т.д.
- Предназначен для сварки и наплавки металла плавящейся электродной проволокой в среде защитного газа или флюсовой проволокой, которая позволяет выполнять сварочные работы без газа.
- Является надежным устройством и обеспечивает высокое качество сварки без брызг, окалины и шлака.
- 4х ступенчатый контроль напряжения для лучшего выбора режима сварки.
- Бесшаговый, плавный контроль регулировки скорости подачи проволоки
- Все аксессуары в комплекте

Характеристики

	RDMIG-135K
Параметры Сети	Однофазный, 230В
Частота, Гц	50/60
Напряжение холостого хода, В	41
Потребляемая мощность, кВА	3,5
Диапазон значений сварочного тока(пределы регулирования тока), А	35-120
Рабочий цикл, (А-%)	120А-10%, 35А-64%
Класс изоляции	Н
Диаметр проволоки (мм)	0,8-0,9
Вес, кг	21

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ RDMIG- 135/150/195 REDVERG



Описание

- Сварочный полуавтомат предназначен для сварки и наплавки металла плавящейся электродной проволокой в среде защитного газа или флюсовой проволокой, которая позволяет выполнять сварочные работы без газа. Данный полуавтомат является надежным устройством и обеспечивает высокое качество сварочного шва.
- Сварочное оборудование такого типа широко применяется для любых ответственных работ, позволяет получать сварные швы в любых пространственных положениях, а также потолочные швы. Защита зоны дуги и сварочной ванны осуществляется углекислым газом (CO_2) или смеси аргона с углекислым газом (Argon/ CO_2). Процесс полуавтоматической сварки может использоваться для сварки меди, низколегированной стали, низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и т.д.
- Сварочный полуавтомат работает на постоянном токе в среде защитного газа или используется флюсовая проволока без дополнительной защиты.
- Напряжение и ток могут быть отрегулированы в зависимости от толщины металла.
- Плавный механизм регулировки скорости подачи проволоки.
- Оснащен индикатором перегрузки; с принудительным воздушным охлаждением.

Преимущества сварочных полуавтоматов RedVerg:

Возможность варить с газом(обычной проволокой) и без газа(флюсовой проволокой).

- Имеют защиту от перегрева, которая отключает аппарат в момент перегрева
- 4х ступенчатый контроль напряжения для лучшего выбора режима сварки;
- Безшаговый, плавный контроль, регулировка скорости подачи проволоки

Характеристики

	RDMIG- 135	RDMIG- 150	RDMIG- 195
Параметры сети	Однофазный, 230В	Однофазный, 230В	Однофазный, 230В
Частота, Гц	50	50	50
Напряжение холостого хода, В	21-41	23-42	23-42
Потребляемая мощность при нагрузке 35%/макс, кВт	2,0/4,7	2,4/5,2	3,4/7,5
Рабочий цикл, 10мин,%-А	10%-120А; 35%-65А; 100%- 35А	10%-140А; 35%-75А; 100%- 40А	10%-180А; 35%-74А;100%-60А
Класс защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Степень изоляции	Н	Н	Н
Диаметр проволоки, мм			
Стальная	0,6-0,8	0,6-1,0	0,6-1,2
Флюсовая	0,8-1	0,8-1,2	0,8-1,2
Из нержавеющей стали	0,8	0,8-1,0	0,8-1,2
Алюминиевая	0,8	0,8-1,0	0,8-1,2
Вес, кг	26,5	34	37
Габариты, см	51,5x31x42,5	51,5x31x42,5	51,5x31x42,5

ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНОЙ И САДОВОЙ ТЕХНИКИ ПРОМЫШЛЕННОГО И БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: redverg.nt-rt.ru || эл. почта: rgv@nt-rt.ru