



ПРОИЗВОДСТВО
СТРОИТЕЛЬНОЙ И САДОВОЙ ТЕХНИКИ
ПРОМЫШЛЕННОГО И БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

**СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СВАРКИ
ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ
RD-PW 1500, 1000D, 800, 600**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: redverg.nt-rt.ru || эл. почта: rgv@nt-rt.ru

Аппарат для сварки полипропиленовых труб RedVerg RD-PW1500-63



Описание

- Два режима нагрева с плавной регулировкой температуры.
- Набор насадок до 63 мм с тефлоновым покрытием.
- Индикаторы подключения к сети и контроля температуры
- Алюминиевая опорная струбцина.
- Металлический кейс.
- Ножницы для резки полипропиленовых труб в комплекте.

Характеристики

Параметры сети, В/Гц	220/50
Мощность, Вт	1500
Температура нагрева, гр,ц	50-300
Насадки, мм	20-25-32-40-50-63
Вес, кг	4,5

Аппарат для сварки полипропиленовых труб RedVerg RD-PW1000D-63



Описание

- Цифровой дисплей.
- Набор насадок до 63мм с тефлоновым покрытием.
- Индикаторы подключения к сети и контроля температуры.
- Пластиковая опорная подставка.
- Металлический кейс.
- Ножницы для резки полипропиленовых труб в комплекте.

Характеристики

Параметры сети, В/Гц	220/50
Мощность, Вт	1000
Температура нагрева, гр,ц	50-300
Насадки, мм	20-25-32-40-50-63
Вес, кг	2,8

Аппарат для сварки полипропиленовых труб RD-PW800-63



Характеристики

Параметры сети, В/Гц	220/50
Мощность, Вт	800
Температура нагрева, гр,ц	50-300
Насадки, мм	20, 25, 32, 40, 50, 63
Вес, кг	3,0

Аппарат для сварки полипропиленовых труб RD-PW600-32



Характеристики

Параметры сети, В/Гц	220/50
Мощность, Вт	600
Температура нагрева, гр,ц	50-300
Насадки, мм	20, 25, 32
Вес, кг	1,55

ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНОЙ И САДОВОЙ ТЕХНИКИ ПРОМЫШЛЕННОГО И БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: redverg.nt-rt.ru || эл. почта: rgv@nt-rt.ru